Ultra Perform
organo • ceramic • coatings
Performance beyond limits

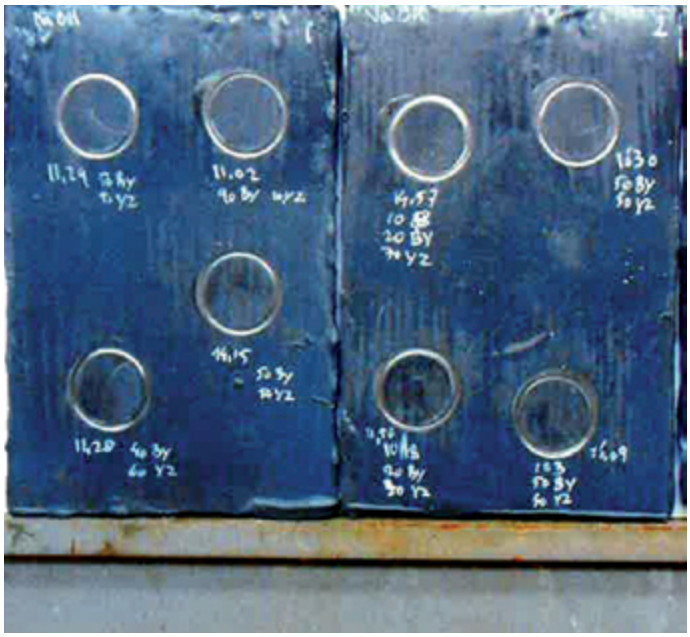
Ultra Perform Coatings GmbH
Daimlerring 9
DE-32289 Roedinghausen

www.ultra-perform.de

Beschichtungen für Tanks und Rohrleitungen:

Unser Produkt ULTRA-PERFORM STP-EP2 wurde gemäß ANSI/AWWA C210-07 geprüft

Die Weiterentwicklung und Optimierung unserer Schutzsysteme hat in unserem Unternehmen eine hohe Priorität. Daher bieten wir unseren Kunden stets fortschrittliche und hochleistungsfähige Beschichtungsprodukte. Die physikalischen Eigenschaften werden durch unabhängige Institute getestet. Unser Schutzsystem ULTRA-PERFORM STP-EP2 wurde nun gemäß ANSI/AWWA C210-07 geprüft.



Unsere Ergebnisse können sich sehen lassen, Testergebnis nach 30 Tagen in 1% NaOH

ULTRA-PERFORM STP-EP2 erfüllt alle Kriterien dieses Standards (Flüssige Epoxidharz-Schutzsysteme für Innen- und Außenbeschichtung von Stahlrohrleitungen für Wasser). Unsere Ergebnisse können sich sehen lassen; die Produktanforderungen in Bezug auf Oberflächenstruktur, Haftung und kathodischer Unterwanderung nach den Eintauchphasen werden weit übertroffen.

Vorteile und physikalische Eigenschaften von ULTRA-PERFORM STP-EP2:

- hohe Resistenz gegenüber Chemikalien und Seewasser
- exzellente Abriebfestigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit (bis 120°C)
- lösemittelfrei
- oberflächentolerant
- schnelle Aushärtungszeiten
- 1-Schicht-System

Die Kathodenschutzprüfung erfolgte entsprechend der ASTM G8.

Produktempfehlung:

- ULTRA-PERFORM STP-EP2

Auf unserer Webseite **www.ultra-perform.de** finden Sie weitere Informationen über die physikalischen Eigenschaften und Beständigkeiten unserer Produkte.

Kontakt Ultra Perform Coatings GmbH:

Matthias Roehl (Geschäftsführer)
+49-5223-96276-11 | mro@ultra-perform.de

Testprozedur:

- Alle Musterplatten wurden mit **ULTRA-PERFORM STP-EP2** beschichtet, durchschnittlich mit 500 µm Schichtstärke.

- Die Messung der **Haftung** wurde gemäß ASTM D4145 durchgeführt, vor dem Test wurde die Beschichtung auf den Platten entsprechend der Dolly-Größe kreisrund eingeritzt.
  - Hier betrug das Resultat im Mittel **19,7 MPa**.

- Die Beschichtung auf den Musterplatten wurde kreisrund entsprechend der Dolly-Größe eingeritzt und für **30 Tage** zur Hälfte in verschiedene Flüssigkeiten **(23°C)** getaucht:
  - **demineralisiertes Wasser**
  - **1%ige Schwefelsäure-Lösung**
  - **1%ige Natriumhydroxid-Lösung**

- Die eingetauchten Platten wurden nun hinsichtlich **Oberflächenstruktur, Haftung und Rostunterwanderung** untersucht.
  - Bei allen Platten und allen Flüssigkeiten konnte weder Blasenbildung noch Ablösung der Beschichtung festgestellt werden. Die Beschichtungsoberfläche war bei allen Mustern einwandfrei, es entstand keine Rostunterwanderung an den Einritzungen.
  - Die **Haftungstests** (gemäß ASTM D4145) wurden bei allen Platten in 2 Bereichen durchgeführt, in der **Nasszone und Dampfzone**. Hier lagen die Ergebnisse zwischen **14,0 MPa und 11,2 MPa** und somit weit über den Anforderungen der AWWA C210-07.

- Die **Kathodenschutzprüfung** erfolgte entsprechend der ASTM G8. Die Platten lagerten für **30 Tage** bei Umgebungstemperatur im Elektrolyt und wurden einer Spannung von **1,41 V** ausgesetzt.
  - Der Ablösungs-Radius muss gemäß dem Standard ≤ 9,53 mm sein. Unsere Platten zeigten eine kathodische Unterwanderung von **5,0 bis 9,4 mm**.

Suchen Sie eine zuverlässige Beschichtung für den Schutz von Stahl-Wasserleitungen verschiedener Industriebereiche?

ULTRA-PERFORM STP-EP2 ist optimal geeignet. Unsere Korrosionsschutz-Experten beraten Sie gern!